

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de serviço descreve os procedimentos de serviço para a NX-4 FALCON. Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para garantir condições perfeitas de funcionamento da motocicleta.

A 1ª manutenção programada é muito importante, pois irá compensar os desgastes iniciais que ocorrem durante o período de amaciamento.

Os Capítulos 1 e 3 aplicam-se à toda motocicleta.

O Capítulo 2 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que pode ser necessária para efetuar os serviços descritos nos capítulos subseqüentes.

Os Capítulos 4 a 20 apresentam as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Localize o capítulo desejado nesta página. Em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos apresenta uma ilustração do sistema ou conjunto, as informações de serviço e a diagnose de defeitos.

As páginas seguintes apresentam procedimentos mais detalhados.

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o Capítulo 21, "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, PROCEDIMENTOS E ESPECIFICAÇÕES APRESENTADAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS SOBRE O PRODUTO NO MOMENTO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO.

A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA RESERVA-SE O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, SEM QUE ISTO INCORRA EM QUAISQUER OBRIGAÇÕES.

NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AUTORIZAÇÃO PRÉVIA POR ESCRITO.












MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-Venda
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/CARENAGEM/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/ARTICULAÇÃO DE MUDANÇA DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/ EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	TRANSMISSÃO	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	FREIO HIDRÁULICO	15
SISTEMA ELÉTRICO	SISTEMA DE CARGA/BATERIA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	PARTIDA ELÉTRICA	18
	LUZES/INDICADORES/INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21

SÍMBOLOS

Os símbolos usados neste manual indicam procedimentos específicos de serviço. Se alguma informação adicional sobre estes símbolos for necessária, elas serão apresentadas especificamente no texto, sem a utilização do símbolo.

	Substitua a(s) peça(s) por uma nova antes da montagem.
	Use o óleo para motor recomendado, a menos que especificado diferentemente.
	Use a solução recomendada de óleo e molibdênio (mistura de óleo para motor com graxa de molibdênio na proporção de 1:1).
	Use graxa para uso geral (graxa para uso geral à base de sabão de lítio NLGI nº 2 ou equivalente).
	Use graxa à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 3% de bissulfeto de molibdênio, NLGI nº 2 ou equivalente).
	Use pasta à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 3% de bissulfeto de molibdênio, NLGI nº 2 ou equivalente).
	Use graxa à base de silicone.
	Use trava química. Use trava química com resistência a torque médio, a menos que especificado diferentemente.
	Aplique junta líquida.
	Use fluido de freio DOT 4. Use o fluido de freio recomendado, a menos que especificado diferentemente.
	Use fluido para amortecedor ou suspensão.

NORMAS DE SEGURANÇA	1-1	VALORES DE TORQUE	1-13
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	1-2	FERRAMENTAS	1-16
NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO	1-3	PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO	1-18
ESPECIFICAÇÕES	1-4	PASSAGEM DE CABOS E DA FIAÇÃO	1-20

NORMAS DE SEGURANÇA

MONÓXIDO DE CARBONO

Se for necessário manter o motor em funcionamento durante algum serviço, certifique-se de que o local seja bem ventilado. Nunca acione o motor em locais fechados.

CUIDADO

Os gases de escapamento contêm monóxido de carbono venenoso que pode causar perda de consciência ou até mesmo a morte.

Acione o motor em locais abertos ou que apresentem um sistema de evacuação de gases de escapamento.

CUIDADO

Trabalhe em locais bem ventilados. Mantenha cigarros, chamas expostas e faíscas afastadas da área de trabalho ou do local de armazenamento de combustível.

CUIDADO

A gasolina é altamente inflamável e explosiva sob certas condições. MANTENHA-A AFASTADA DE CRIANÇAS.

COMPONENTES QUENTES

CUIDADO

As peças do motor e do sistema de escapamento ficam bastante quentes e permanecem quentes após o funcionamento do motor. Use luvas grossas ou espere até que o motor e o sistema de escapamento tenham esfriado antes de manusear as peças.

ÓLEO DE MOTOR USADO

CUIDADO

O óleo usado pode causar câncer se permanecer em contato com a pele por períodos prolongados. Embora isto seja mais provável quando o óleo usado é manuseado diariamente, recomendamos lavar bem as mãos com água e sabão imediatamente após o manuseio do óleo usado. MANTENHA-O AFASTADO DE CRIANÇAS.

FLUIDO DE FREIO

ATENÇÃO

Não derrame fluido de freio sobre superfícies pintadas, peças plásticas ou de borracha. Coloque um pano sobre estas peças sempre que o sistema for reparado. MANTENHA-O AFASTADO DE CRIANÇAS.

ELETRÓLITO E GÁS HIDROGÊNIO DA BATERIA

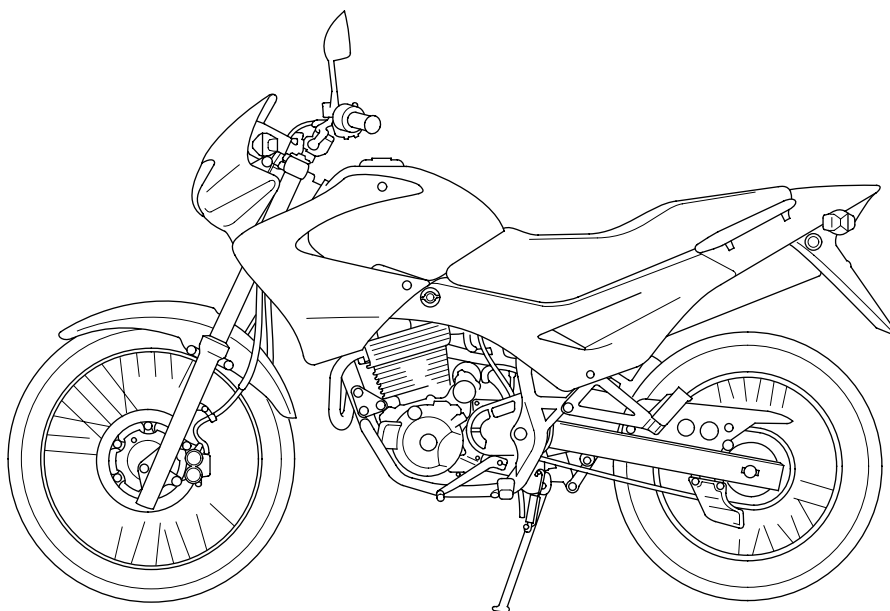
CUIDADO

- A bateria produz gases explosivos. Mantenha faíscas, chamas expostas e cigarros afastados. Certifique-se de que a ventilação seja adequada durante a carga da bateria.
- A bateria contém ácido sulfúrico (eletrólito). O contato com a pele ou os olhos pode causar queimaduras graves. Use roupas e óculos protetores.
 - Em caso de contato com a pele, lave a área atingida com bastante água.
 - Em caso de contato com os olhos, lave-os com bastante água por, pelo menos, 15 minutos e procure assistência médica imediatamente.
- O eletrólito é venenoso.
 - Em caso de ingestão, beba bastante água ou leite, seguido de leite de magnésia ou óleo vegetal. Procure assistência médica imediatamente. MANTENHA-O AFASTADO DE CRIANÇAS.

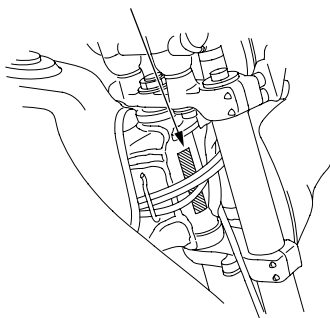
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

1. Use somente peças, óleos e lubrificantes genuínos HONDA ou recomendados pela HONDA ou seus equivalentes. Peças que não atendam às especificações HONDA podem causar danos à motocicleta.
2. Utilize as ferramentas especiais designadas para este produto para evitar danos ou uma montagem incorreta.
3. Utilize somente ferramentas métricas ao efetuar reparos na motocicleta. Porcas e parafusos métricos não podem ser substituídos por fixadores Ingleses.
4. Instale novas juntas, anéis de vedação, cupilhas e placas de fixação durante a montagem.
5. Ao apertar porcas e parafusos, comece pelos de diâmetro maior ou pelos parafusos internos. Em seguida, aperte-os gradativamente, em ordem cruzada, no torque especificado, a menos que especificado diferentemente.
6. Limpe as peças com solvente de limpeza após a desmontagem. Lubrifique as superfícies deslizantes antes da montagem.
7. Após a montagem, verifique se todas as peças foram instaladas corretamente e se seu funcionamento é adequado.
8. Passe todos os fios elétricos como mostrado nas páginas 1-20 a 1-24, Passagem de Cabos e da Fiação.

NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO

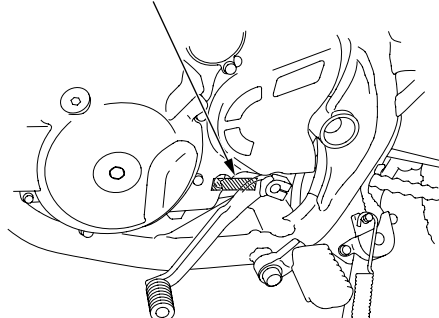


NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI



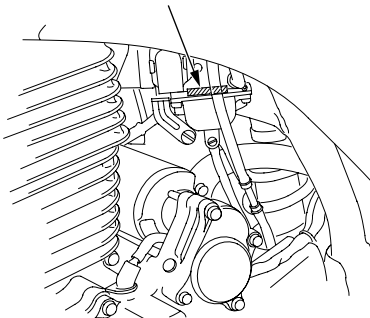
O número de série do chassi está gravado no lado direito da coluna de direção.

NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR



O número de série do motor está gravado no lado esquerdo da carcaça do motor.

NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO CARBURADOR



O número de identificação do carburador está gravado no lado esquerdo da carcaça do carburador.

ESPECIFICAÇÕES

GERAL

Item		Especificações	
Dimensões	Comprimento total	2.147 mm	
	Largura total	789 mm	
	Altura total	1.210 mm	
	Distância entre eixos	1.433 mm	
	Altura do assento	850 mm	
	Altura mínima do solo	245 mm	
	Peso seco	151 kg	
	Peso em ordem de marcha	163 kg	
	Capacidade máxima de carga	155 kg	
Chassi	Tipo de chassi	Semi-berço duplo	
	Suspensão dianteira	Garfo telescópico	
	Curso da suspensão dianteira	193 mm	
	Suspensão traseira	Braço oscilante	
	Curso da suspensão traseira	195 mm	
	Dimensão do pneu dianteiro	90/90 – 21 54S	
	Dimensão do pneu traseiro	120/90 – 17 64S	
	Marca do pneu dianteiro	PIRELLI MT60A	
	Marca do pneu traseiro	PIRELLI MT60	
	Freio dianteiro	A disco, hidráulico, único	
	Freio traseiro	A disco, hidráulico, único	
	Cáster	26° 24'	
	Trail	100 mm	
	Capacidade do tanque de combustível	15,3 /	
	Capacidade de reserva do tanque de combustível	5,3 /	
Motor	Diâmetro e curso	85,0 x 70,0 mm	
	Cilindrada	397,2 cm³	
	Razão de compressão	8,8:1	
	Sistema de válvulas	Acionado por corrente, SOHC com braço oscilante	
	Válvula de admissão	abertura	8° APMS
		fechamento	38° DPMS
	Válvula de escapamento	abertura	32° APMS
		fechamento	2° DPMS
	Sistema de lubrificação	Forçada por bomba de óleo	
	Bomba de óleo	Trocoidal	
Sistema de arrefecimento	Arrefecido por ar		
Filtro de ar	Elemento de papel viscoso		
Peso seco do motor	41,5 kg		

GERAL (Continuação)

Item		Especificações
Transmissão	Sistema de embreagem	Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem	Mecânico
	Transmissão	5 marchas constantemente engrenadas
	Redução primária	2,666 (64/24)
	Redução final	2,666 (40/15)
	Relação de transmissão	1 ^a
		2 ^a
		3 ^a
		4 ^a
		5 ^a
	Sistema de mudanças	De retorno operado pelo pé esquerdo, 1 – N – 2 – 3 – 4 – 5
Sistema Elétrico	Sistema de ignição	CDI
	Sistema de partida	Elétrica
	Sistema de carga	Alternador trifásico
	Regulador/Retificador	SCR/trifásico, retificação de ondas completas
	Sistema de iluminação	Bateria

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Capacidade de óleo do motor	Após a drenagem	1,7 /	—
	Após a desmontagem	2,2 /	—
	Após a drenagem/troca do filtro	1,8 /	—
Óleo recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T MULTIVISCOSO Classificação de serviço API SF Viscosidade: SAE 20W-50	—
Bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,15 – 0,22	0,25
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,02 – 0,09	0,12

SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

Item	Especificações
Número de identificação do carburador	VECAA
Giclê principal	nº 148
Giclê de marcha lenta	nº 62 x nº 118
Abertura do parafuso de mistura	2 1/2 voltas
Nível da bóia	18,5 mm
Rotações de marcha lenta	1.300 ± 100 rpm
Manopla do acelerador	2 – 6 mm

CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso	
Compressão do cilindro			816 kPa (8,3 kgf/cm²), 118 psi à 450 (rpm)	—	
Empenamento do cabeçote			—	0,10 mm	
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	30,482 – 30,582	30,48	
		ESC	30,468 – 30,568	30,47	
	Empenamento		—	0,03	
Braço oscilante	D.I do braço oscilante	ADM/ESC	11,500 – 11,518	11,53	
	D.E do eixo do braço oscilante	ADM/ESC	11,466 – 11,484	11,41	
	Folga entre o eixo e o braço oscilante	ADM/ESC	0,016 – 0,052	0,10	
Braço oscilante secundário	D.I do braço oscilante secundário	ADM/ESC	7,000 – 7,015	7,05	
	D.E do eixo do braço oscilante secundário	ADM/ESC	6,972 – 6,987	6,92	
	Folga entre o eixo e o braço oscilante secundário	ADM/ESC	0,013 – 0,043	—	
Válvula e guia de válvula	Folga de válvula	ADM	0,10 ± 0,02	—	
		ESC	0,12 ± 0,02	—	
	D.E da haste de válvula	ADM	5,475 – 5,490	5,46	
		ESC	5,455 – 5,470	5,44	
	D.I. da guia da válvula	ADM/ESC	5,500 – 5,512	5,52	
	Folga entre a haste e a guia da válvula	ADM	0,010 – 0,037	0,12	
		ESC	0,030 – 0,057	0,14	
	Largura da sede da válvula		ADM/ESC	1,0 – 1,1	2,0
Mola da válvula	Comprimento livre	Interna	ADM/ESC	37,19	36,3
		Externa	ADM/ESC	44,20	43,1

CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Cilindro	D.I.	85,000 – 85,010	85,10
	Ovalização	—	0,05
	Conicidade	—	0,05
	Empenamento	—	0,05
Pistão, pino do pistão e anéis do pistão	Direção da marca do pistão		Marca "IN" voltada para o lado de admissão
	D.E. do pistão		84,960 – 84,985 a 19 mm de sua parte inferior
	D.I. da cavidade do pino do pistão		20,002 – 20,008
	D.E. do pino do pistão		19,994 – 20,000
	D.I da cabeça da biela		20,020 – 20,041
	Folga entre o cilindro e o pistão		0,015 – 0,050
	Folga entre o pistão e o pino do pistão		0,002 – 0,014
	Folga entre a biela e o pino do pistão		0,020 – 0,047
	Folga entre a canaleta e o anel do pistão	1º	0,03 – 0,065
		2º	0,015 – 0,050
	Folga das extremidades do anel do pistão	1º	0,20 – 0,35
		2º	0,35 – 0,50
		Anel de óleo	0,2 – 0,7
	Direção da marca do anel do pistão	1º/2º	Voltada para cima

EMBREAGEM/ARTICULAÇÃO DE MUDANÇA DE MARCHAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Embreagem	Folga livre da alavanca da embreagem		10 – 20	—
	Comprimento livre da mola da embreagem		45,7	44,7
	Espessura do disco		2,92 – 3,08	2,69
	Empenamento dos separadores		—	0,30
	Diâmetro interno da carcaça da embreagem		28,000 – 28,021	28,04
	Guia externo	D.I	22,010 – 22,035	22,05
		D.E	27,959 – 27,980	27,90
Diâmetro externo da árvore primária na guia da carcaça da embreagem			21,959 – 21,980	21,91

ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Diâmetro externo do ressalto da engrenagem movida de partida	51,705 – 51,718	51,67

TRANSMISSÃO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Transmissão	D.I. da engrenagem	M4	25,020 – 25,041	25,08
		M5	25,000 – 25,021	25,06
		C1	23,000 – 23,021	23,07
		C2, C3	28,020 – 28,041	28,08
	D.E. da bucha da engrenagem	M4	24,979 – 25,000	24,90
		M5	24,959 – 24,980	24,90
		C1	22,959 – 25,980	22,90
		C2, C3	27,979 – 28,000	27,94
	D.I. da bucha da engrenagem	M4	22,000 – 22,021	22,10
		C1	20,020 – 20,041	20,08
		C2, C3	25,000 – 25,021	25,06
	D.E. da árvore primária	na M4	21,959 – 21,980	21,92
	D.E. da árvore secundária	na C1	19,979 – 20,000	19,94
		na C2, C3	24,959 – 24,980	24,92
Garfo, eixo e tambor seletor	Folga entre a engrenagem e a bucha		0,020 – 0,062	0,10
	Folga entre a árvore e a bucha		0,020 – 0,062	0,10
	D.I. do Garfo seletor		13,000 – 13,021	13,05
	Espessura da garra do garfo		5,93 – 6,00	5,5
	D.E. do Eixo dos garfos seletores		12,966 – 12,984	12,90
	D.E do Tambor seletor na extremidade direita		19,959 – 19,980	19,90
	Mancal do tambor seletor (Carcaça direita)		20,000 – 20,033	20,07

ÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Biela	Folga lateral do colo da biela	0,05 – 0,45	0,6
	Folga radial do colo da biela	0,006 – 0,018	0,05
Empenamento da árvore de manivelas		—	0,12

RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima dos sulcos da banda de rodagem		—	1,5
Pressão do pneu frio	Somente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm ² , 22 psi)	—
	Piloto e passageiro	150 kPa (1,50 kgf/cm ² , 22 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,2
Excentricidade do aro da roda	Radial	—	1,0
	Axial	—	1,0
Distância do cubo ao aro da roda		(pág. 13–7)	—
Contrapeso de balanceamento da roda		—	60 g máx.
Garfo	Comprimento livre da mola	595,9	584,0
	Empenamento do garfo	—	0,20
	Fluido recomendado	Fluido para suspensão (ATF)	—
	Nível do fluido	145	—
	Capacidade de fluido	529 ± 2,5 cm ³	—
Pré-carga do rolamento da coluna de direção		0,10 – 0,15 kgf	—

RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima dos sulcos da banda de rodagem		—	2,0
Pressão do pneu frio	Somente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm ² , 22 psi)	—
	Piloto e passageiro	200 kPa (2,00 kgf/cm ² , 29 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,2
Excentricidade do aro	Radial	—	1,0
	Axial	—	1,0
Distância do cubo ao aro da roda		(pág. 14-7)	—
Contrapeso de balanceamento da roda		—	Máx. 60 g
Folga da corrente de transmissão		35 – 45	60
Elos da corrente de transmissão		106	—
Tamanho da corrente de transmissão	DID	520 VD	—

SISTEMA DE FREIO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Dianteiro	Fluido de freio especificado	DOT 4	—
	Indicador de desgaste da pastilha de freio	—	Na ranhura
	Espessura do disco do freio	3,8 — 4,2	3,5
	Empenamento do disco do freio	—	0,10
	Diâmetro interno do cilindro mestre	12,700 – 12,743	12,755
	Diâmetro externo do pistão do cilindro mestre	12,657 – 12,684	12,645
	Diâmetro interno do cilindro do calíper	27,000 – 27,050	27,060
	Diâmetro externo do pistão do calíper	26,935 – 26,968	26,91
Traseiro	Fluido de freio especificado	DOT 4	—
	Indicador de desgaste da pastilha de freio	—	Na ranhura
	Espessura do disco do freio	4,8 – 5,2	4,0
	Empenamento do disco do freio	—	0,10
	Diâmetro interno do cilindro mestre	12,700 – 12,743	12,755
	Diâmetro externo do pistão do cilindro mestre	12,657 – 12,684	12,645
	Diâmetro interno do cilindro do calíper	27,000 – 27,050	27,060
	Diâmetro externo do pistão do calíper	26,935 – 26,968	26,91

BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item			Especificações
Bateria	Capacidade		12 V – 6 Ah
	Fuga de Corrente		Máx. 0,1 mA
	Voltagem (20°C)	Completamente carregada	Acima de 12,8 V
		Necessidade de carga	Abaixo de 12,3 V
	Corrente de carga	Normal	0,6 A x 5 – 10 h
		Rápida	3,0 A x 1,0 h (máx.)
Alternador	Capacidade		308 W/5.000 rpm
	Resistência da bobina de carga (20°C)		0,1 – 1,0 Ω

SISTEMA DE IGNIÇÃO

Item		Especificações
Velas de ignição	Padrão	DPR8Z (NGK), X24GPR-U (DENSO)
Folga da vela de ignição		0,80 – 0,90 mm
Pico de voltagem da bobina de ignição primária		Mínimo de 100 V
Pico de voltagem do gerador de pulsos da ignição		Mínimo de 0,7 V
Ponto de ignição (Marca "F")		25° APMS em marcha lenta
Sensor do acelerador	Resistência (20°C)	5 kΩ
	Voltagem de entrada	5,0 V

PARTIDA ELÉTRICA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Comprimento das escovas do motor de partida	12,5	8,5

LUZES/INDICADORES/INTERRUPTORES

Item		Especificações
Lâmpadas	Farol Alto	12 V – 60 W
	Farol Baixo	12 V – 55 W
	Lanterna traseira/luz do freio	12 V – 21/5 W
	Sinaleira Dianteira	12 V – 21 W x 2
	Sinaleira Traseira	12 V – 21 W x 2
	Luz dos instrumentos	12 V – 1,7 W x 3
	Indicador da sinaleira	12 V – 1,7 W
	Indicador do farol alto	12 V – 1,7 W
	Indicador de ponto morto	12 V – 1,7 W
	Indicador do cavalete lateral	12 V – 1,7 W
Fusível	Fusível principal	30 A
	Fusível secundário	10 A x 2, 15 A x 1

VALORES DE TORQUE

PADRÃO

Tipo de fixador	Torque N.m (kg.m)	Tipo de fixador	Torque N.m (kg.m)
Porca e parafuso, 5 mm	5 (0,5)	Parafuso, 5 mm	4 (0,4)
Porca e parafuso, 6 mm	10 (1,0)	Parafuso, 6 mm	9 (0,9)
Porca e parafuso, 8 mm	22 (2,2)	Parafuso flange, 6 mm (Inclui NSHF) e porca	12 (1,2)
Porca e parafuso, 10 mm	34 (3,4)	Porca e parafuso flange, 8 mm	26 (2,6)
Porca e parafuso, 12 mm	54 (5,4)	Porca e parafuso flange, 10 mm	39 (3,9)

- As especificações de torque listadas abaixo são para fixadores importantes.
- Outros fixadores devem ser apertados nos valores de torque padrão listados acima.

- NOTAS:**
1. Aplique junta líquida na rosca.
 2. Aplique trava química na rosca.
 3. Aplique óleo de molibdênio na rosca e na superfície de assentamento.
 4. Rosca invertida.
 5. Fixe.
 6. Aplique óleo na rosca e na superfície de assentamento.
 7. Aplique óleo limpo de motor no anel de vedação.
 8. Parafuso UBS.
 9. Porca em U.
 10. Parafuso ALOC.

MOTOR

Item	Qtde.	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Nota
Manutenção:				
Velas de ignição	1	12	18 (1,8)	
Tampa do orifício da válvula	4	36	15 (1,5)	
Contraporca de ajuste de válvula	4	7	24 (2,4)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	30	8 (0,8)	
Tampa do orifício de sincronização	1	14	10 (1,0)	
Parafuso de drenagem de óleo do motor	1	12	25 (2,5)	
Tela do filtro de óleo (No reservatório)	1	27	54 (5,4)	
Sistema de lubrificação				
Porca de junção superior do tubo de óleo	1	14	20 (2,0)	
Porca de junção inferior do tubo de óleo	1	16	20 (2,0)	
Cabeçote/Válvulas:				
Parafuso da tampa do cabeçote (8 mm)	1	8	22 (2,2)	
Eixo do braço oscilante	2	14	27 (2,7)	Nota 1
Eixo do braço oscilante secundário (ADM)	2	14	27 (2,7)	Nota 1
Eixo do braço oscilante secundário (ESC)	2	12	27 (2,7)	Nota 1
Parafuso da engrenagem de comando	2	7	20 (2,0)	Nota 1
Bujão do tensor da corrente de comando	1	6	4 (0,4)	
Porca do cabeçote	4	6	44 (4,4)	Nota 2
Cilindro/Pistão:				
Parafuso do cilindro (10 mm)	4	10	44 (4,4)	Nota 6
Prisioneiro do cilindro	4	10	20 (2,0)	Nota 2

MOTOR (Continuação)

Item	Qtde.	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Nota
Embreagem/Articulação de mudança de marchas:				
Contraporca do cubo da embreagem	1	18	108 (10,8)	Nota 2, 6 Nota 2
Porca da engrenagem motora da bomba de óleo	1	18	88 (8,8)	
Parafuso do braço limitador do tambor seletor	1	6	12 (1,2)	
Pino da mola de retorno do eixo de mudança de marchas	1	8	24 (2,4)	
Alternador/Embreagem de Partida:				
Parafuso do estator do alternador	1	12	128 (12,8)	Nota 1
Parafuso da embreagem de partida	6	8	30 (3,0)	
Prisioneiro da carcaça esquerda	1	6	10 (1,0)	
Parafuso de fixação do pedal de câmbio	1	6	12 (1,2)	Nota 2
Transmissão:				
Parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária	2	6	12 (1,2)	
Outros fixadores:				
Interruptor do neutro	1	4	2 (0,2)	
Parafuso do interruptor de ignição	2	8	27 (2,7)	

CHASSI

Item	Qtde.	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Nota
Chassi/Carenagem/Sistema de Escapamento:				
Parafuso da tampa lateral	2	8	1 (0,1)	
Parafuso da cinta do silencioso	1	8	20 (2,0)	
Porca de conexão do tubo de escapamento	4	8	18 (1,8)	
Parafuso de fixação do silencioso	1	8	32 (3,2)	
Porca de fixação do silencioso	1	8	21 (2,1)	
Remoção/Instalação do Motor:				
Porca de fixação inferior do motor	1	10	54 (5,4)	
Porca suporte dianteiro do motor	2	8	26 (2,6)	
Porca de fixação dianteira do motor	1	10	54 (5,4)	
Porca suporte superior do motor	2	8	26 (2,6)	
Porca de fixação superior do motor	1	10	54 (5,4)	
Roda dianteira/Suspensão/Sistema de Direção:				
Parafuso do garfo dianteiro	2	37	22 (2,2)	Nota 2
Parafuso Allen do garfo	2	8	20 (2,0)	
Porca do suporte do guidão (superior)	2	8	24 (2,4)	
Porca do suporte do guidão (inferior)	2	10	39 (3,9)	Nota 2
Porca da coluna de direção	1	24	103 (10,3)	
Porca de ajuste do rolamento da coluna de direção	1	26	Ver pág. 13 – 30	
Parafuso de fixação da mesa superior	4	8	21 (2,1)	Nota 9 Nota 10
Parafuso de fixação da mesa inferior	4	8	32 (3,2)	
Parafuso da guia da mangueira do freio dianteiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso do eixo dianteiro	1	12	59 (5,9)	
Porca do suporte do eixo dianteiro	4	6	12 (1,2)	
Parafuso do disco do freio dianteiro	6	8	42 (4,2)	
Parafuso da tampa do cubo da roda dianteira	3	6	7 (0,7)	
Raios	36	BC 3,2	4 (0,4)	

CHASSI (Continuação)

Item	Qtde.	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Nota
Roda traseira/Suspensão:				
Porca do eixo traseiro	1	16	88 (8,8)	Nota 9
Porca da coroa de transmissão	6	10	45 (4,5)	Nota 9
Parafuso do disco de freio traseiro	4	8	42 (4,2)	Nota 10
Porca de fixação superior do amortecedor	1	10	54 (5,4)	Nota 9
Parafuso de fixação inferior do amortecedor	1	10	44 (4,4)	
Parafuso/porca de articulação do braço oscilante	1	14	88 (8,8)	Nota 9
Porca entre o braço do amortecedor e haste de conexão	1	12	78 (7,8)	Nota 9
Porca entre a haste de conexão e o braço oscilante	1	12	78 (7,8)	Nota 9
Porca entre o braço do amortecedor e o chassi	1	10	44 (4,4)	Nota 9
Raios	36	BC 3,2	4 (0,4)	
Freio hidráulico:				
Parafuso da mangueira do freio dianteiro	2	10	34 (3,4)	
Parafuso do suporte do cilindro mestre dianteiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso da tampa do reservatório do cilindro mestre dianteiro	2	4	1 (0,1)	
Parafuso do interruptor da luz do freio dianteiro	1	4	1 (0,1)	
Porca de articulação da alavanca do freio dianteiro	1	6	6 (0,6)	
Parafuso de articulação da alavanca do freio dianteiro	1	6	6 (0,6)	
Parafuso de fixação superior do calíper do freio dianteiro (8 x 50 mm)	1	8	30 (3,0)	Nota 10
Parafuso de fixação inferior do calíper do freio dianteiro (8 x 40 mm)	1	8	30 (3,0)	Nota 10
Parafuso do pino do calíper do freio dianteiro (principal)	1	8	22 (2,2)	
Parafuso do pino do calíper do freio dianteiro (secundário)	1	8	12 (1,2)	
Pino da pastilha do calíper dianteiro	1	10	17 (1,7)	
Bujão do pino da pastilha do calíper dianteiro	1	10	2 (0,2)	
Parafuso do reservatório do freio traseiro	1	6	12 (1,2)	
Parafuso da mangueira do freio traseiro	2	10	34 (3,4)	
Parafusos de fixação do cilindro mestre traseiro	2	6	12 (1,2)	
Porca da haste de empuxo do cilindro mestre traseiro	1	8	17 (1,7)	
Parafuso do pino do calíper do freio traseiro (principal)	1	12	27 (2,7)	
Parafuso do pino do calíper do freio traseiro (secundário)	1	8	12 (1,2)	
Pino da pastilha do calíper traseiro	1	10	17 (1,7)	
Bujão do pino da pastilha do calíper traseiro	1	10	2 (0,2)	
Outros fixadores:				
Parafuso de articulação do cavalete lateral	1	10	10 (1,0)	
Contraporca do cavalete lateral	1	10	39 (3,9)	Nota 9
Parafuso do interruptor do cavalete lateral	1	6	10 (1,0)	

FERRAMENTAS


Descrição	Código da Ferramenta	Cap. Ref.
Acessório, 24 x 26 mm	07746-0010700	9, 10
Acessório, 32 x 35 mm	07746-0010100	13
Acessório, 37 x 40 mm	07746-0010200	11, 13, 14
Acessório, 42 x 47 mm	07746-0010300	11, 12, 14
Acessório, 52 x 55 mm	07746-0010400	11
Acessório, 72 x 75 mm	07746-0010600	12
Cabeçote do extrator de rolamentos	07746-0050400	13
Cabeçote do extrator de rolamentos	07736-0050500	14
Cabeçote do extrator de rolamentos, 10 mm	07936-GE0000	10
Cabeçote do extrator de rolamentos, 13 mm	07LMC-KZ10100	12
Cabeçote do extrator de rolamentos, 15 mm	07936-KC10200	12
Cabeçote do extrator de rolamentos, 20 mm	07936-3710600	14
Cabo do extrator de rolamentos	07936-3710100	11, 14
Eixo do extrator de rolamentos	07936-GE10100	10
Eixo do extrator de rolamentos	07936-KC10100	12
Eixo do extrator de rolamentos	07746-0050100	13, 14
Contrapeso do extrator de rolamentos	07741-0010201	11
Extrator de pista de esferas	07953-MJ10000	13
– Acessório	07953-MJ10100	13
– Instalador	07953-MJ10200	13
Medidor do nível da bóia	07401-0010000	5
Fixador do cubo da embreagem	07724-0050002	9
Acessório do manômetro de óleo	07908-KK60000	7
Espaçador para montagem da árvore de manivelas	07965-VM00100	11
Eixo para montagem da árvore de manivelas	07965-VM00200	11
Instalador	07749-0010000	9, 10, 11, 12, 13, 14
Eixo guia	07946-MJ00100	14
– Acessório	07946-MJ00200	14
– Acessório	07GMD-KT70200	14
Ferramenta para corrente de transmissão	07HMH-MR10103	3
Suporte do estator	07725-0040000	10
Instalador do vedador do garfo	07747-KA50100	13
Acessório do instalador do vedador do garfo	07947-KA00100	13
Fixador de engrenagem	07724-0010100	9
Adaptador de pico de voltagem	07HGJ-0020100	16, 17
Guia, 10 mm	07746-0040100	10
Guia, 12 mm	07746-0040200	12
Guia, 15 mm	07746-0040300	12, 13
Guia, 17 mm	07746-0040400	9, 11, 14
Guia, 20 mm	07746-0040500	11
Guia, 22 mm	07746-0041000	14
Guia, 25 mm	07746-0040600	11
Guia, 30 mm	07746-0040700	12
Adaptador de pico de voltagem	07HGJ-0020100	17

FERRAMENTAS (Continuação)

Descrição	Código da Ferramenta	Cap. Ref.
Extrator do rotor	07733-0020001	10
Alicate para anel elástico	07914-SA50001	15
Chave de raio C, 5,8 x 6,1 mm	07701-0020300	3, 13, 14
Instalador da coluna de direção	07946-4300101	13
Chave para contraporca da coluna de direção	07916-3710101	13
Chave da coluna de direção	07916-KA50100	13
Adaptador para rosca	07965-VM00300	11
Extrator universal de rolamentos	07631-0010000	12
Instalador da guia da válvula, 5,5 mm	07742-0010100	7
Alargador de guia de válvula, 5,510 mm	07984-2000001	7
Compressor de mola de válvula	07757-0010000	7
Fresa da sede da válvula		
– Fresa da sede da válvula, 35 mm (45° ADM)	07780-0010400	7
– Fresa da sede da válvula, 29 mm (45° ESC)	07780-0010300	7
– Fresa plana, 35 mm (32° ADM)	07780-0012300	7
– Fresa plana, 30 mm (32° ESC)	07780-0012200	7
– Fresa interna, 30 mm (60° ADM/ESC)	07780-0014000	7
– Suporte da fresa, 5,5 mm	07781-0010101	7

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO

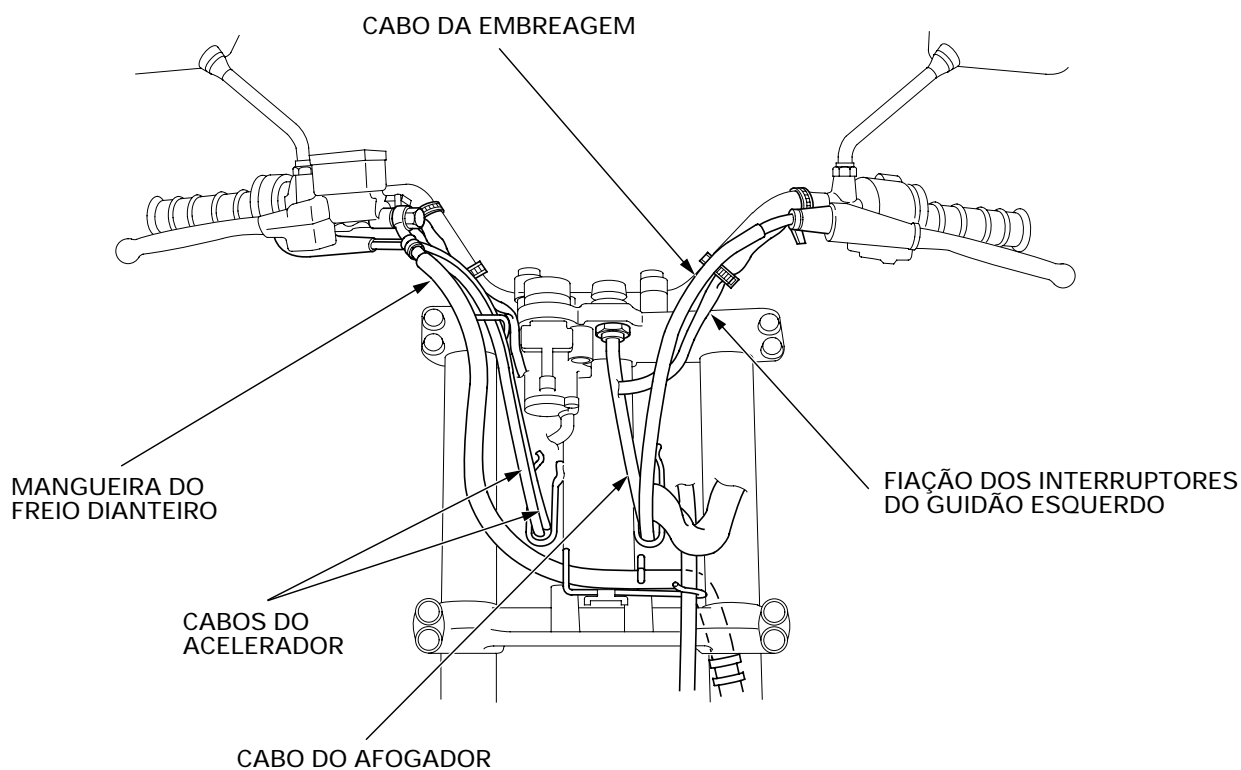
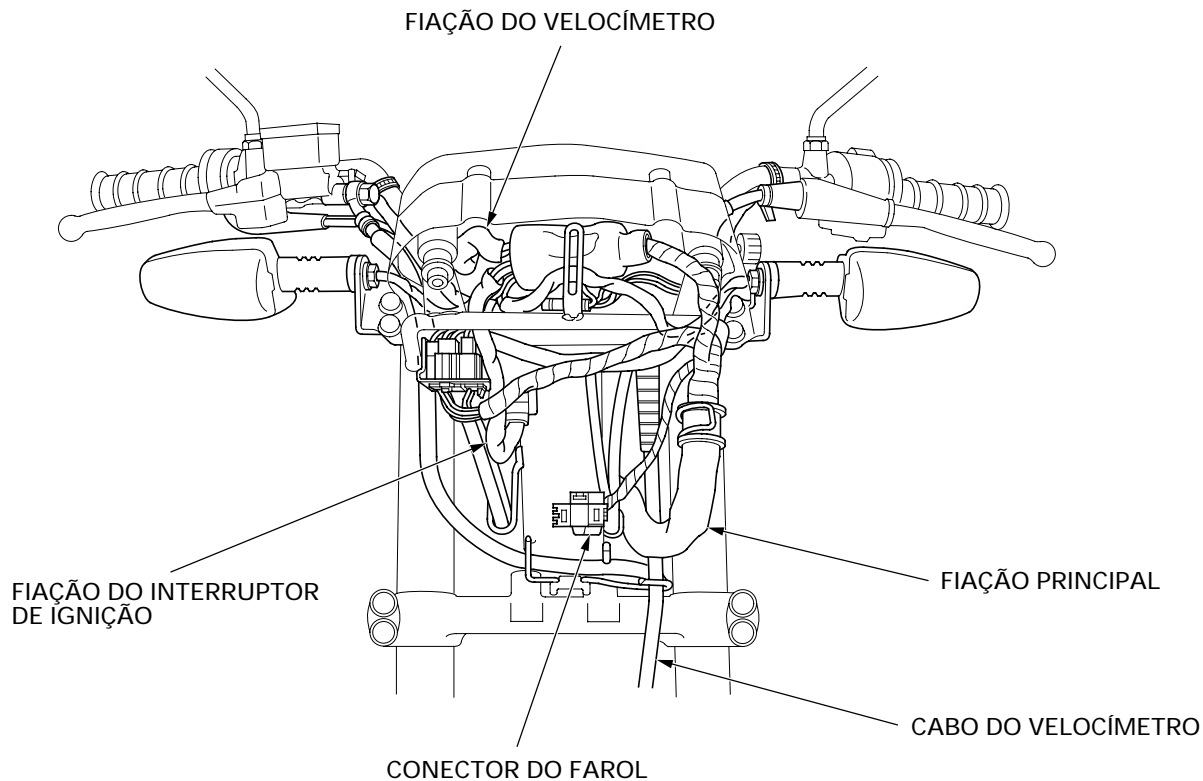
MOTOR

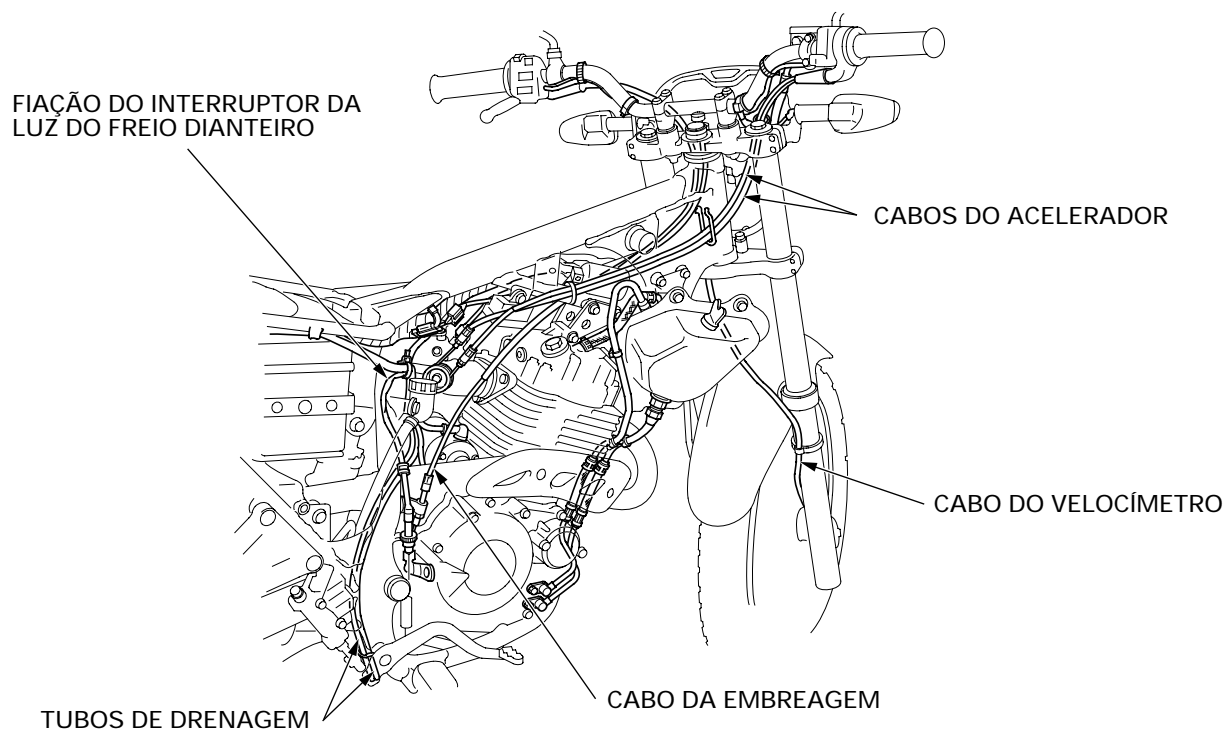
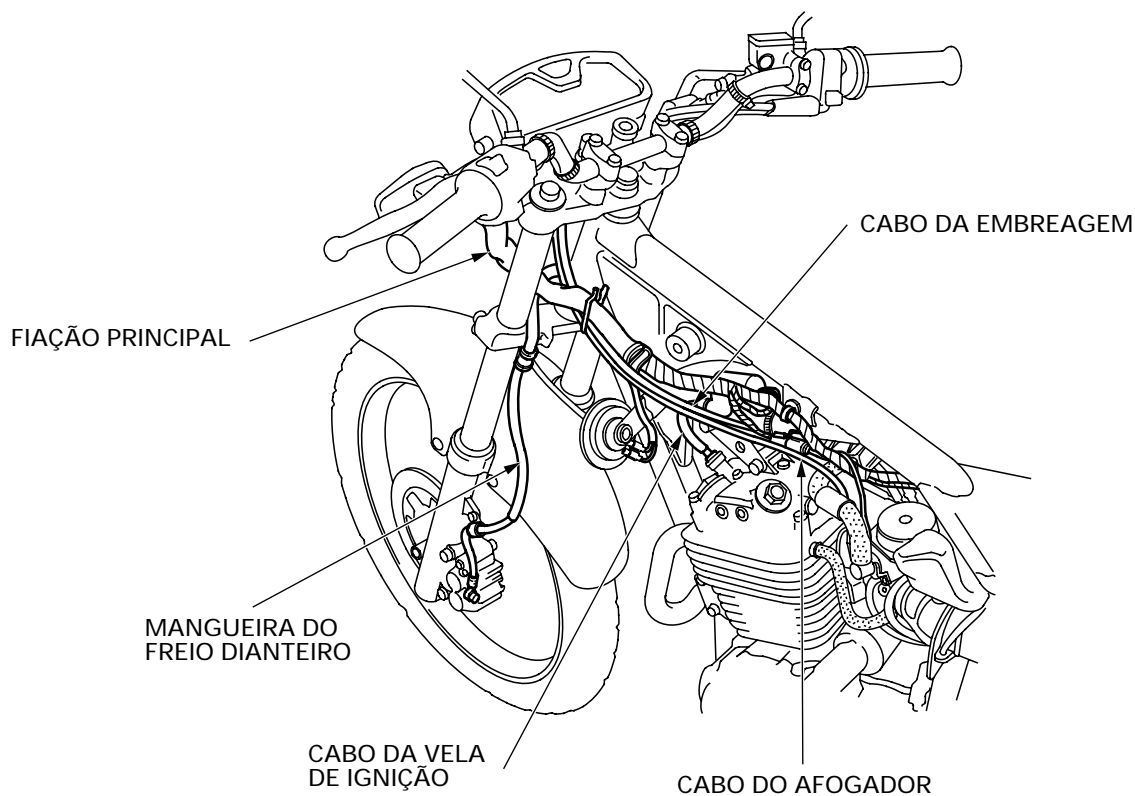
Localização	Material	Notas
Ressaltos e mancais da árvore de comando Superfícies deslizantes do braço oscilante Superfícies deslizantes do braço oscilante secundário Haste de válvula (superfície deslizante da guia de válvula) Superfícies internas e externas da guia da carcaça da embreagem Superfícies externas do pino do pistão Superfície interna da cabeça da biela Superfícies de rotação das engrenagens da transmissão Ranhuras do garfo nas engrenagens da transmissão Rolamento do colo da biela	Óleo de molibdênio (mistura de 50% de óleo para motor e 50% de graxa de bissulfeto de molibdênio)	
Superfícies deslizantes do eixo do braço oscilante Superfícies deslizantes do eixo do braço oscilante secundário Corrente de comando Superfícies de assentamento e roscas da porca do cabeçote Superfície externa do pistão e alojamento do pino do pistão Anéis do pistão Camisa do cilindro Superfícies de assentamento e roscas do parafuso do cilindro (somente 10 mm) Eixo do braço da embreagem Acionador da embreagem Disco da embreagem Superfície de assentamento e roscas da contraporca do cubo da embreagem Superfície de assentamento e roscas da porca da engrenagem motora primária Superfície de assentamento e roscas do parafuso do estator Dentes das engrenagens de transmissão Eixo do garfo seletor Superfícies internas e pinos guia do garfo seletor Ranhuras do tambor seletor Região de rotação de cada rolamento Superfície de assentamento de cada anel de vedação Superfície externa de cada vedador de óleo	Óleo para motor	
Lábios de cada vedador de óleo	Graxa para uso geral	
Roscas do eixo do braço oscilante Roscas do eixo do braço oscilante secundário Roscas do parafuso da placa do excêntrico posicionador Roscas do prisioneiro da tampa da carcaça esquerda Roscas do parafuso da braçadeira da fiação do alternador (lado interno da tampa da carcaça esquerda) Roscas do parafuso do gerador de pulsos de ignição Roscas do parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária Roscas do parafuso do tensor da corrente do comando Roscas do parafuso da engrenagem do comando Roscas do parafuso da embreagem de partida	Trava química 	Área de aplicação (pág. 7-24) Área de aplicação (pág. 7-24) Espessura da área de aplicação: 6,5 mm à partir da extremidade Espessura da área de aplicação: 5,0 mm
Superfície de assentamento da borracha da fiação do gerador de pulsos de ignição/alternador	Junta líquida	

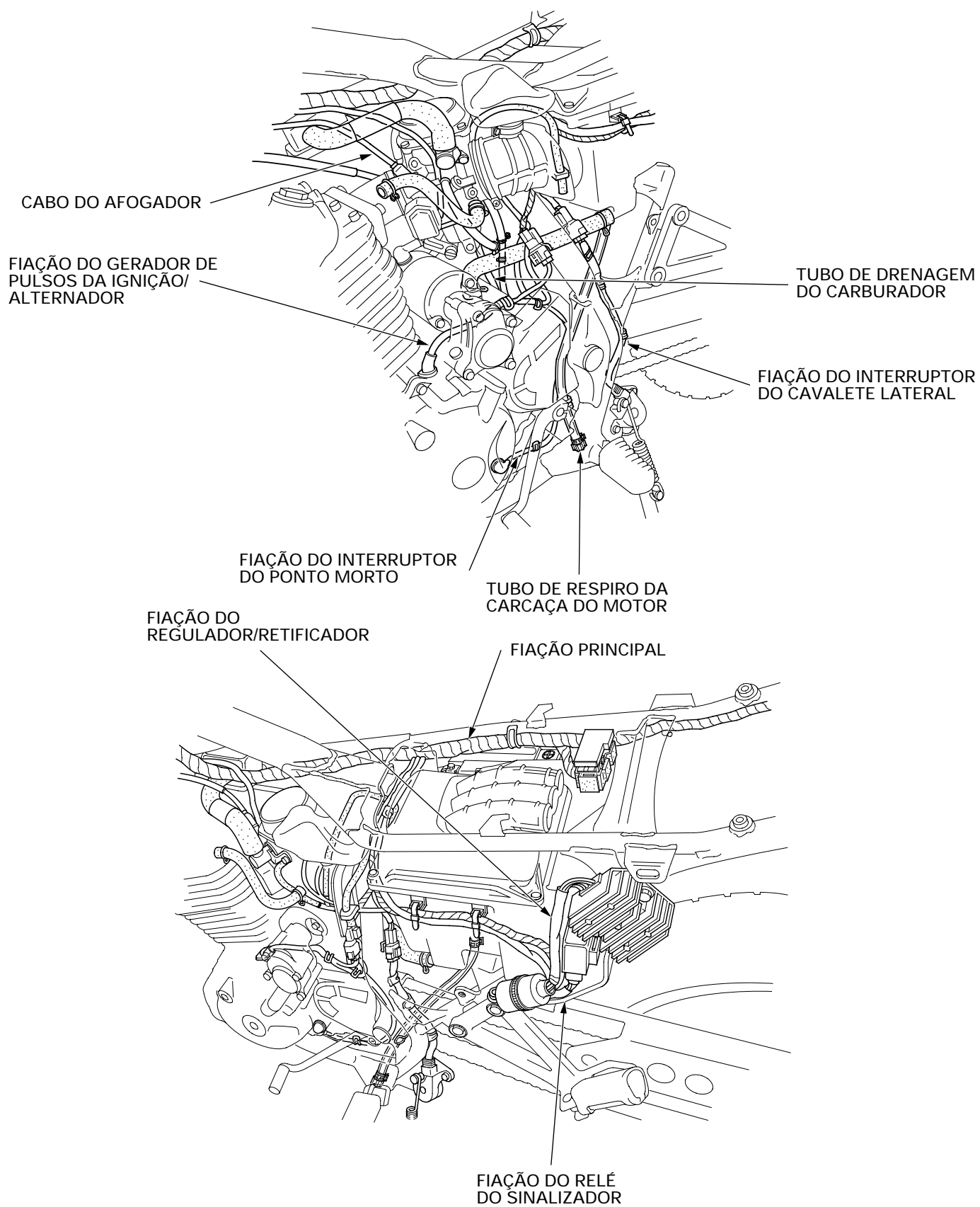
CHASSI

Localização	Material	Notas
Superfície deslizante da articulação da alavanca da embreagem Ranhura da flange e superfície deslizante do tubo da manopla do acelerador Ranhura deslizante do cabo do acelerador Superfície deslizante da articulação do cavalete lateral Rolamentos da roda Rolamentos da coluna de direção Rolamentos da articulação e braço do amortecedor Rolamentos da articulação do braço oscilante Superfície deslizante da articulação do pedal do freio traseiro Lábios de cada vedador de pó Lado interno da caixa de engrenagens do velocímetro	Graxa de uso geral	
Pistões e retentores do cilindro mestre do freio traseiro Anel de vedação da junção do reservatório do cilindro mestre traseiro	Fluido de freio DOT 4	
Superfície deslizante da articulação da alavanca do freio dianteiro Extremidade da haste de empuxo e ranhura do protetor do cilindro mestre traseiro Pistões do calíper Superfícies deslizantes do pino do calíper Superfícies deslizantes do pino do suporte do calíper	Graxa à base de silicone	
Lábios do vedador de óleo do garfo Lábios do vedador de pó do garfo Anel de vedação do garfo	Fluido para suspensão	
Superfície interna da manopla do guidão Superfície de assentamento da conexão da mangueira com a carcaça do filtro de ar	Adesivo Honda A ou Cemedine # 540	
Roscas do parafuso do disco de freio dianteiro Roscas do parafuso de fixação do calíper do freio dianteiro Roscas do parafuso do pino suporte e parafuso do pino do calíper do freio dianteiro Roscas do parafuso do pino suporte do calíper do freio traseiro	Trava química	

PASSAGEM DE CABOS E DA FIAÇÃO







FIAÇÃO DO INTERRUPTOR
DO RELÉ DE PARTIDA

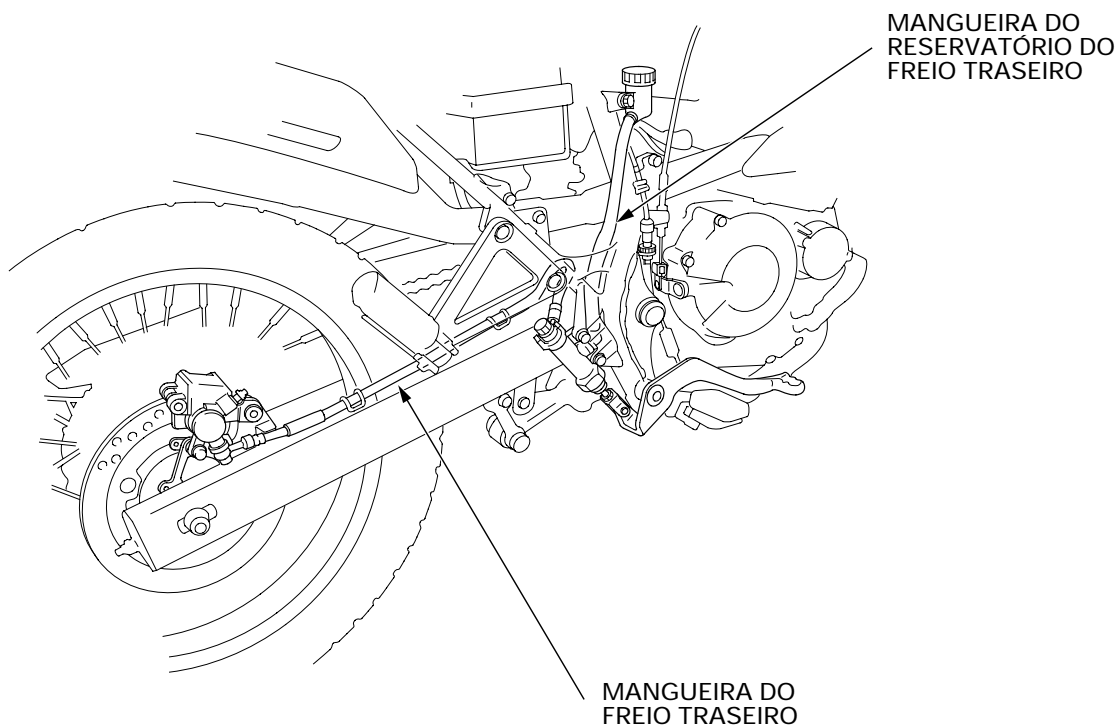
CABO POSITIVO
DA BATERIA

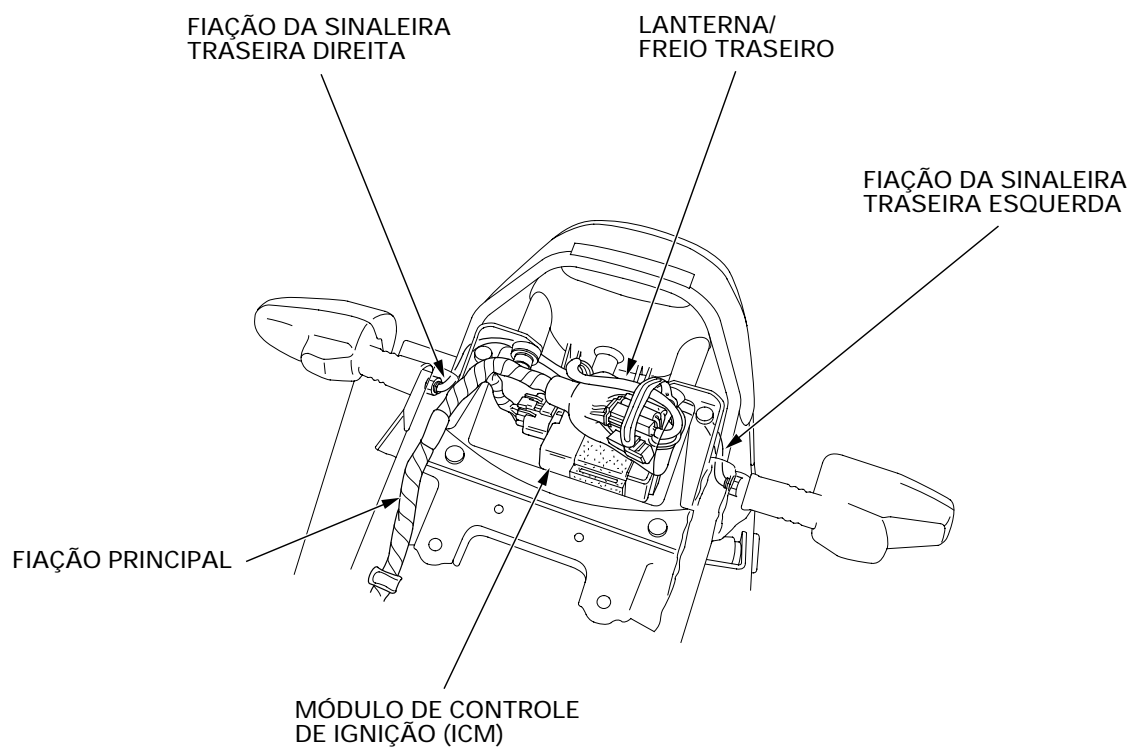
CABO DO MOTOR
DE PARTIDA

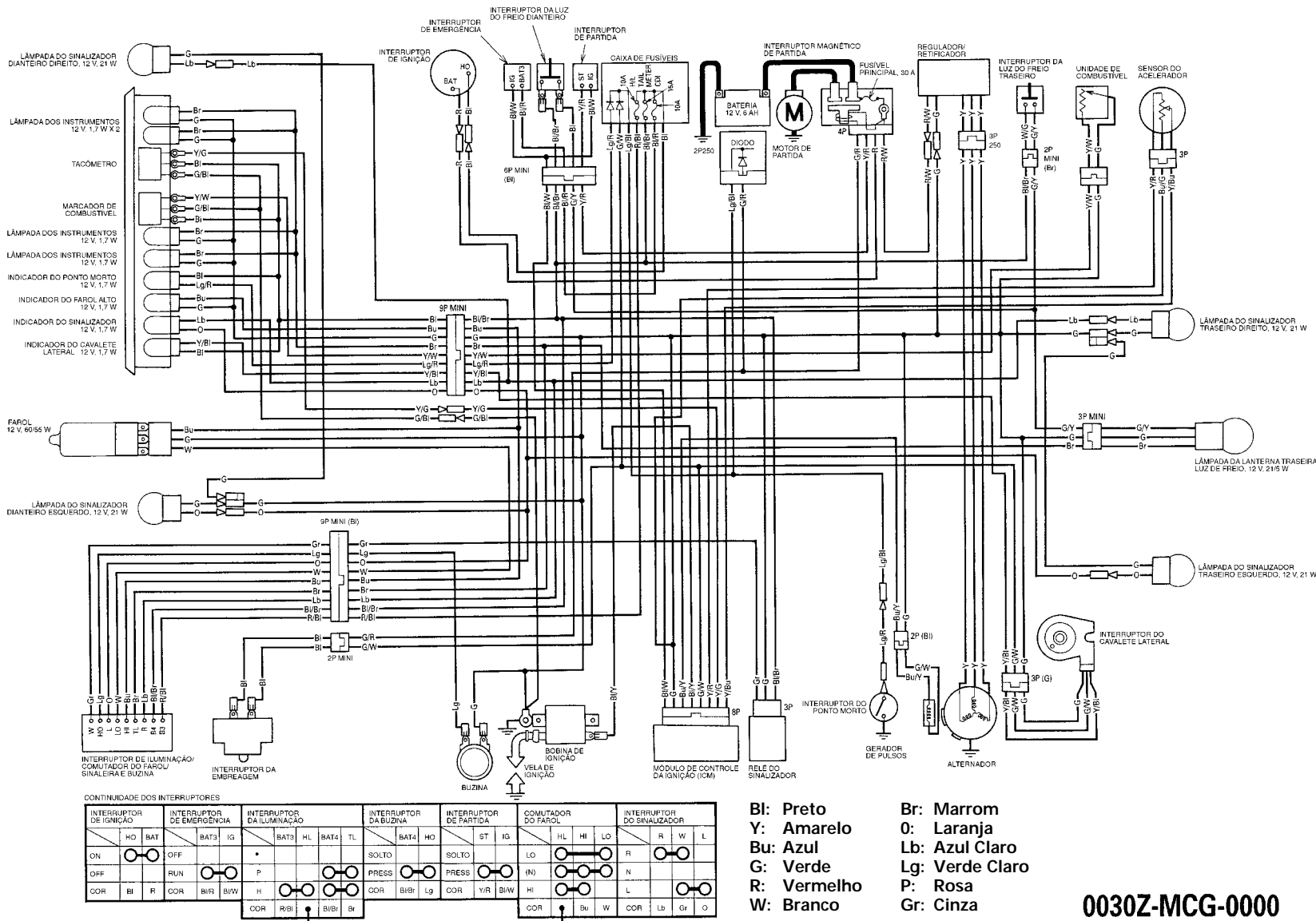
CABO NEGATIVO
DA BATERIA

CABO TERRA

FIAÇÃO DO
INTERRUPTOR DA LUZ
DO FREIO TRASEIRO







COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de serviço descreve os procedimentos de serviço para a NX-4 FALCON. Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para garantir condições perfeitas de funcionamento da motocicleta.

A 1ª manutenção programada é muito importante, pois irá compensar os desgastes iniciais que ocorrem durante o período de amaciamento.

Os Capítulos 1 e 3 aplicam-se à toda motocicleta.

O Capítulo 2 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que pode ser necessária para efetuar os serviços descritos nos capítulos subseqüentes.

Os Capítulos 4 a 20 apresentam as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Localize o capítulo desejado nesta página. Em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos apresenta uma ilustração do sistema ou conjunto, as informações de serviço e a diagnose de defeitos.

As páginas seguintes apresentam procedimentos mais detalhados.

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o Capítulo 21, "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, PROCEDIMENTOS E ESPECIFICAÇÕES APRESENTADAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS SOBRE O PRODUTO NO MOMENTO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO.

A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA RESERVA-SE O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, SEM QUE ISTO INCORRA EM QUAISQUER OBRIGAÇÕES.

NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AUTORIZAÇÃO PRÉVIA POR ESCRITO.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-Venda
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/CARENAGEM/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/ARTICULAÇÃO DE MUDANÇA DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/ EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	TRANSMISSÃO	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	FREIO HIDRÁULICO	15
SISTEMA ELÉTRICO	SISTEMA DE CARGA/BATERIA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	PARTIDA ELÉTRICA	18
	LUZES/INDICADORES/INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21